

Сварочный агрегат MS 200 S



- Сварка на постоянном токе
- Удобство при переноске (28 кг)
- Двухтактный бензиновый двигатель
- Автоматическая регулировка оборотов на холостом ходу
- Комплектация сварочными кабелями

Стандартное оборудование											
	Бензиновый двигатель	Воздушное охлаждение	Ручной стартер	Сварочные кабели							
	Высокочастотный генератор										

Элементы по спецзаказу

- Индуктивность для улучшения сварочных характеристик RL1

Технические данные

MS 200 S

ГЕНЕРАТОР ПОСТОЯННОГО ТОКА

Высокочастотный, с самовозбуждением, безщеточный

Диапазон сварочного тока	50 – 165 А
Напряжение холостого хода	50 В
Продолжительность включения (ПВ)	165 А – 35%, 140 А – 60%
Диаметр электрода	2 – 4 мм
Класс изоляции	H

ДВИГАТЕЛЬ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ

Бензиновый двухтактный с воздушным охлаждением

Тип	MOSA
Мощность на выходе *	6.6 кВт (9 л.с.)
Скорость вращения	6000 об/мин
Рабочий объём цилиндров	125 см ³
Количество цилиндров	1
Состав топлива	Бензин/моторное масло (50/1)
Расход топлива	530 г/кВт·ч

* Максимальная мощность на выходе – в соответствии с ISO 3046/1

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Емкость бака	3 л
Время непрерывной работы (при ПВ 60%)	1,5 ч
Класс защиты	IP 23
Габариты Д x Ш x В (мм)*	570x300x410
Масса	28 кг
Уровень шума	101 LWA (76 dB(A) - 7 м)