

Сварочный агрегат CHOPPER 200 AC

- Бензиновый двигатель HONDA GX 270
- Высокочастотное управление сварочным током и напряжением
- Вспомогательный выход переменного тока
- Оптимизатор мощности MOSA (запатентовано)
- 2 версии: 230В/50Гц/2кВА или 110В/50Гц/1,8кВА
- Генератор с возбуждением от постоянных магнитов
- Защита двигателя при снижении давления масла
- Автоматическая регулировка оборотов на холостом ходу
- Портативность (57 кг.)
- Пониженный уровень шума



Стандартное оборудование								
	Бензиновый двигатель	Воздушное охлаждение	Ручной стартер	Датчик уровня масла				
								
	Генератор на постоянных магнитах	Розетка EEC на 230 В	Предохранитель					

Элементы по спецзаказу	● Вилка 230 В, 16А	● Вилка 110 В, 16А	● Комплект св.кабелей К185(4,5+3 м 35 мм2)	● Комплект св.кабелей К190(10+8 м 35 мм2)	● Комплект св.кабелей К200(20+15 м 35 мм2)	● Тележка СТМ MW200	● Тележка TRM MW200

Технические данные

CHOPPER 200 AC

ГЕНЕРАТОР ПОСТОЯННОГО ТОКА (СВАРКА)

Диапазон сварочного тока	30 – 200 А
Напряжение холостого хода	40 - 70 В
Продолжительность включения (ПВ)	200 А – 60%

ГЕНЕРАТОР ПЕРЕМЕННОГО ТОКА (ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ВЫХОД)

	50Гц	230В	110В
Однофазная нагрузка (максимальная)		2,2кВА / 9,6 А	2кВА / 18,2 А
Однофазная нагрузка (ПВ 100%)		2кВА / 8,7 А	1,8 кВА / 16,4 А
cos φ		0,8	0,8
Класс изоляции		H	H

ДВИГАТЕЛЬ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ

Бензиновый четырехтактный с воздушным охлаждением

Тип	HONDA GX 270
Мощность на выходе *	6,0 кВт (8 л.с.)
Скорость вращения	3600 об/мин
Рабочий объем цилиндров	270 см ³
Количество цилиндров	1
Расход топлива	313 г/кВт·ч

* Максимальная мощность на выходе – в соответствии с SAE J1349

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Емкость бака	5,3 л
Время непрерывной работы (при ПВ 60%)	3,3 ч
Класс защиты	IP 23
Габариты Д х Ш х В (мм)*	610x490x500
Масса	57 кг
Уровень шума	99 LWA (74 dB(A) - 7 м)

Указываются номинальные значения величин. За дополнительной информацией обращайтесь в отдел продаж

